

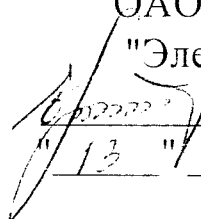
ОАО "Самарский завод "Электроцит"

ОКП 11 2100

Группа

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
ОАО "Самарский завод
"Электроцит"


Е.П. Половинкин
" 13 " 02 2001г.

КОМПЛЕКТ ПРОФИЛЕЙ СИСТЕМЫ ВОДОСЛИВА

Техническая информация
ТИ - 078

Зам. технического директора
ОАО "Самарский завод
"Электроцит"


В.А. Строганов
" 8 " 02 2001г.

2001г.

Перв. поимен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ОАО "Самарский завод "Электроцит" изготавливает комплекты профилей системы водослива, предназначенные для монтажа систем организованного отвода воды с крыш зданий.

Наименование, номера чертежей и условные обозначения профилей приведены в таблице 1:

Таблица 1

Наименование	Номер чертежа	Условное обозначение
Желоб	8ГК.333.166	ПСВ - 1
Желоб угловой наружный	5ГК.333.149	ПСВ - 2
Желоб угловой внутренний	5ГК.333.149-01	ПСВ - 3
Патрубок	8ГК.458.027	ПСВ - 4
Колено	8ГК.458.029	ПСВ - 5
Труба	8ГК.172.978	ПСВ - 6
Крышка	8ГК.310.828	ПСВ - 7
Крышка	8ГК.310.828-01	ПСВ - 8
Скоба для крепления труб	8ГК.141.877	ПСВ - 9
Крюк или скоба	8ГК.141.875 или 5ГК.141.106	ПСВ - 10 или ПСВ - 11
Шпилька	8ГК.931.309	ПСВ-12

Профили ПСВ-1 - ПСВ-8 изготавливают из тонколистовой оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80 первого класса толщины цинкового покрытия с нормальной разнотолщинностью НР, группы ХП и ПК, нормальной точности прокатки по толщине БТ и по ширине БШ, нормальной плоскостности ПН с обрезной кромкой О и предельными отклонениями размеров по ГОСТ 19904-90 или оцинкованной и окрашенной стали по ГОСТ 30246-94.

1	8,9	0406-0316	Кры	
Изм		0406-0131	Кры	1.02.01
Лист		№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Крысин		Кры	10.02.01
Проб	Данилов			
Н. бюро	Данилов			
Н.контр.	Голощекин			
Утв.	См. подл. лист			

ТИ - 078

Комплект профилей
системы водослива.
Техническая информация

Лист	Лист	Листов
01	2	16

ОАО "Самарский Завод
"Электроцит"

Копировал

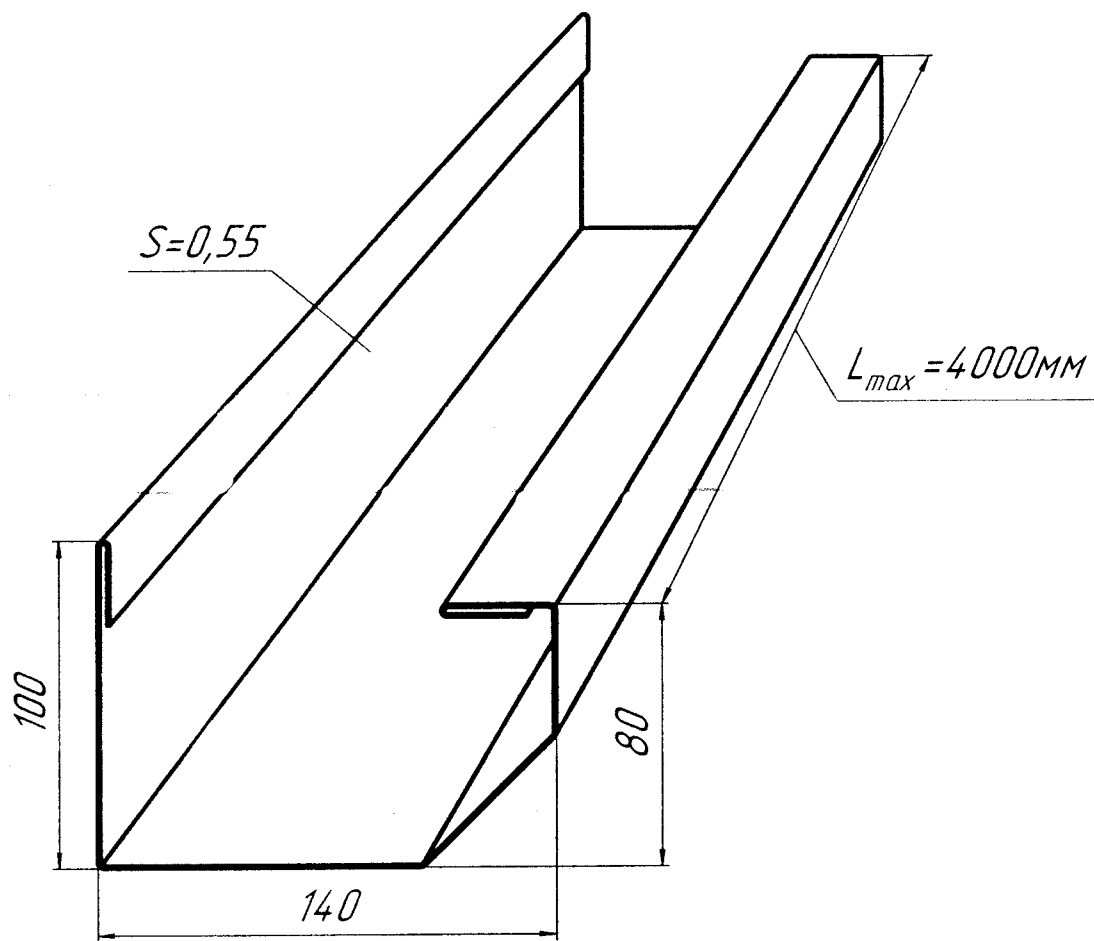
Формат А4

Профили ПСВ-9, ПСВ-10, ПСВ-11 изготавливаются из листовой стали по ГОСТ 14637-89 нормальной точности прокатки Б, улучшенной плоскостности ПУ с обрезной кромкой О и предельными отклонениями размеров по ГОСТ 19903-74.

Шпилька ПСВ-12 изготавливается из круглого проката по ГОСТ 2590-88.

Форма поперечного сечения и габаритные размеры профилей должны соответствовать рисункам 1 - 11.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № подл.	Лист	3



Масса 1 м. - 1,61 кг

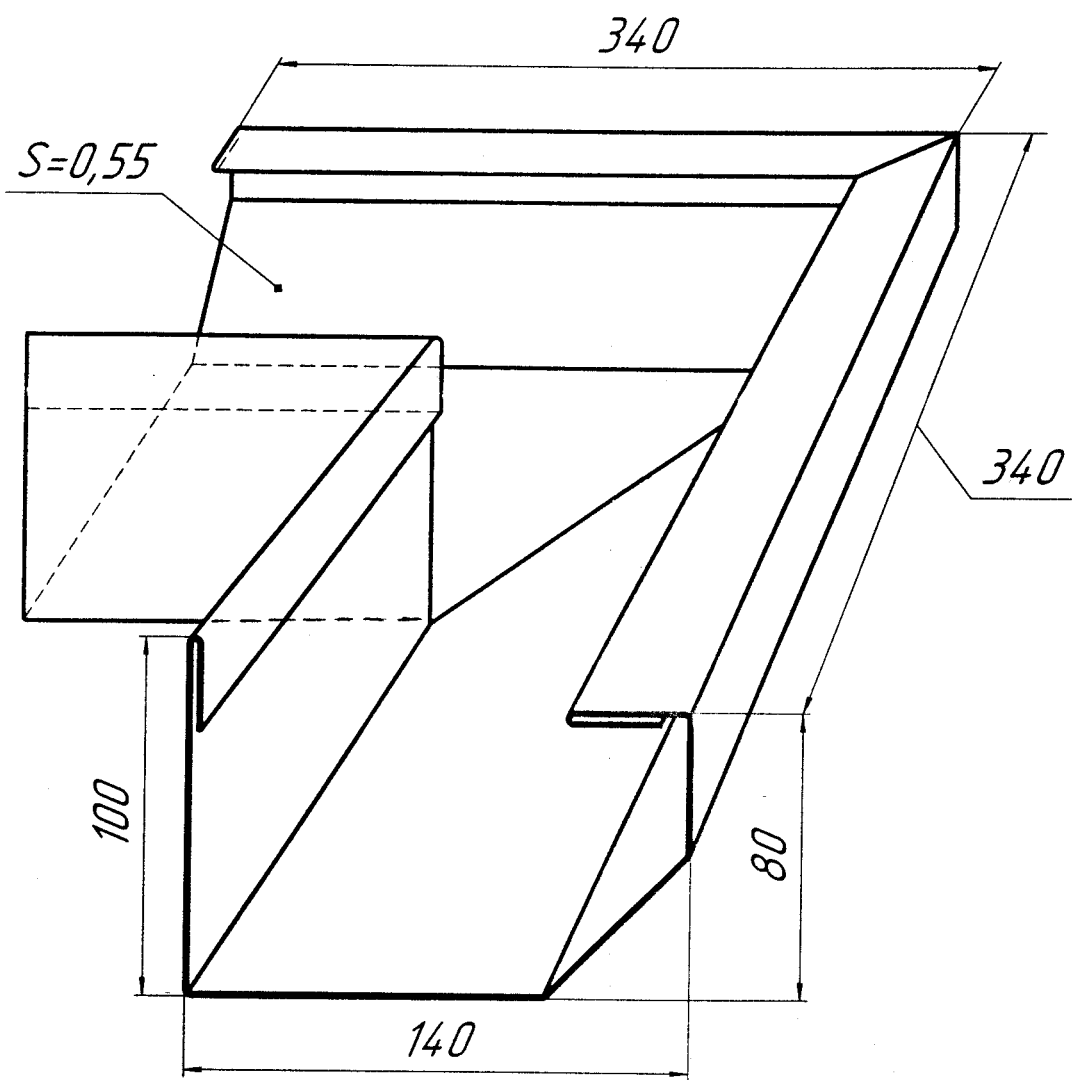
Рис. 1
Жёлоб
 (профиль ПСВ-1, 8ГК.333.166)

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

ТИ - 078

Лист
4



Масса 0,9 кг

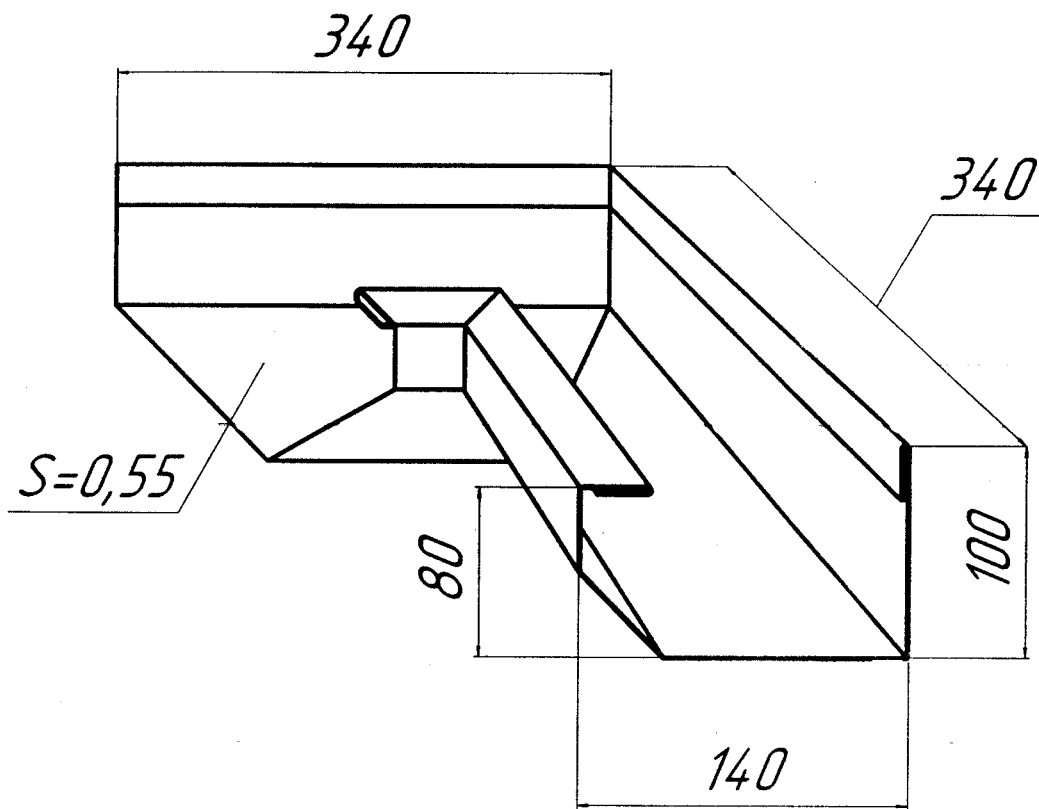
Рис. 2
 Жёлоб угловой наружный
 (профиль ПСВ-2, 5ГК.333.149)

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТИ - 078

Лист
5



Масса 0,92кг

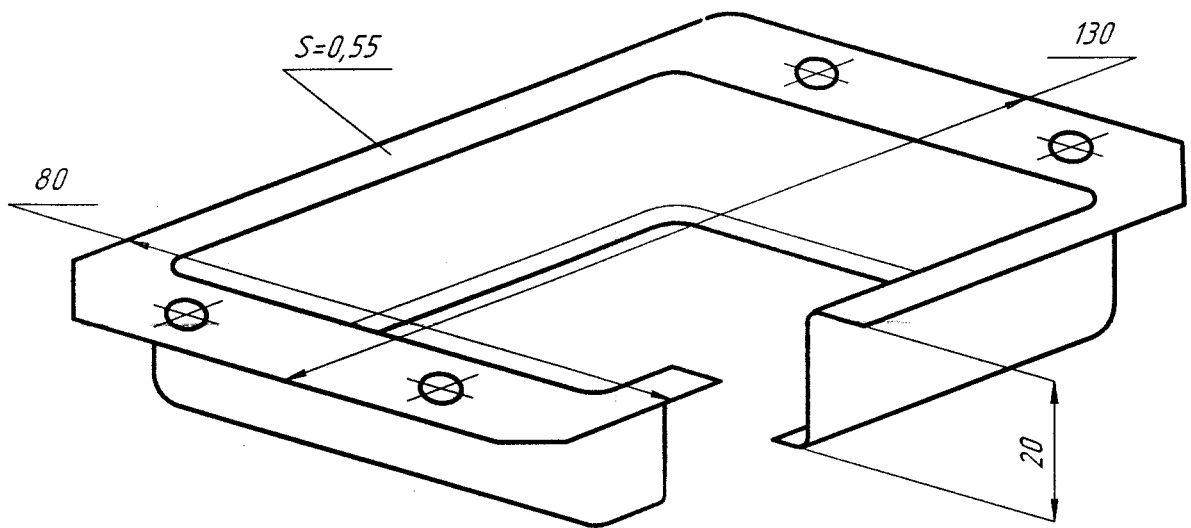
Рис. 3
 Жёлоб угловой внутренний
 (профиль ПСВ-3, 5ГК.333.149-01)

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ - 078

Лист
6



Масса 0,04кг

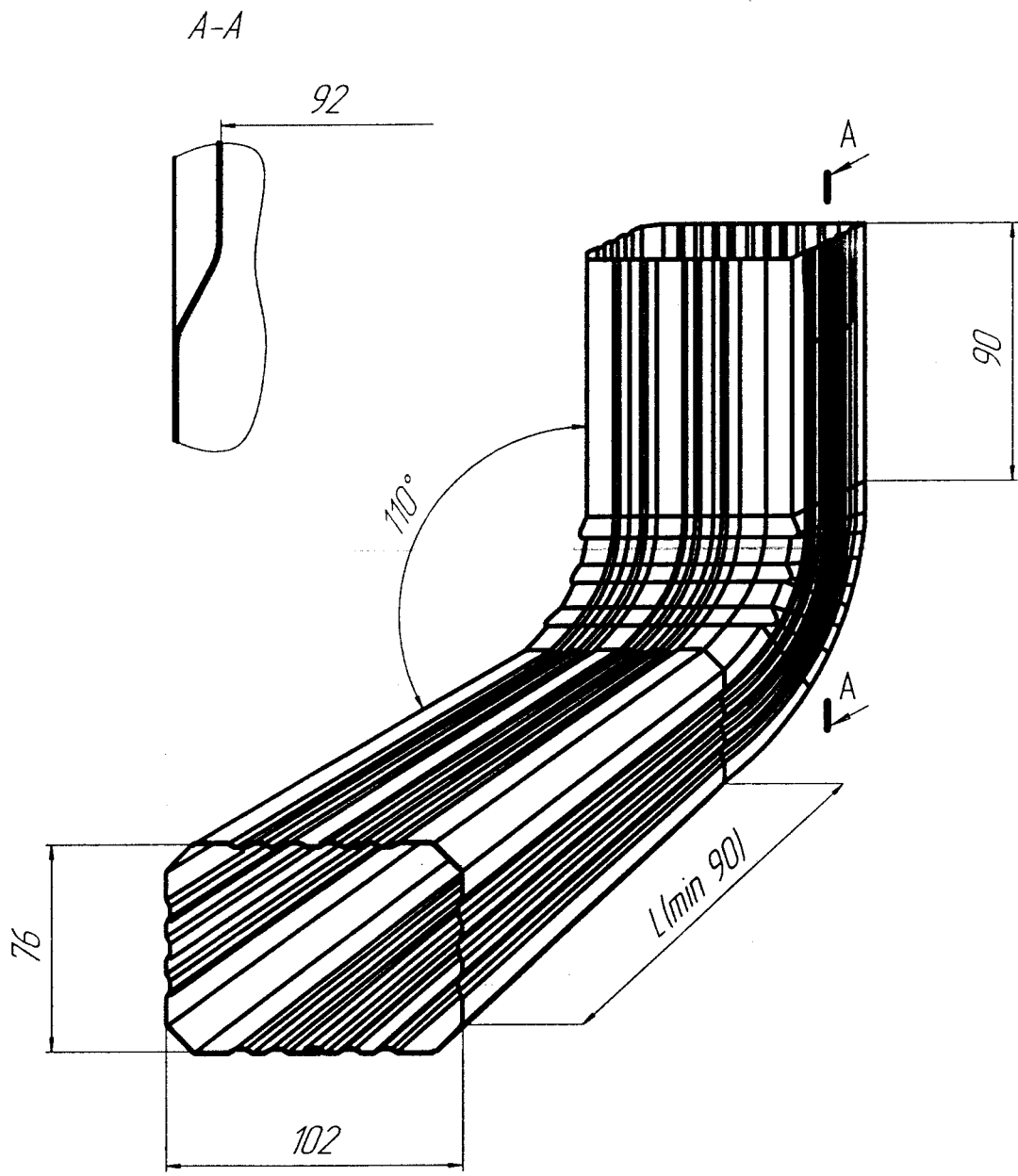
Рис. 4
 Патрубок
 (профиль ПСВ-4, 8ГК.458.027)

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дцкл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ - 078

Лист
7



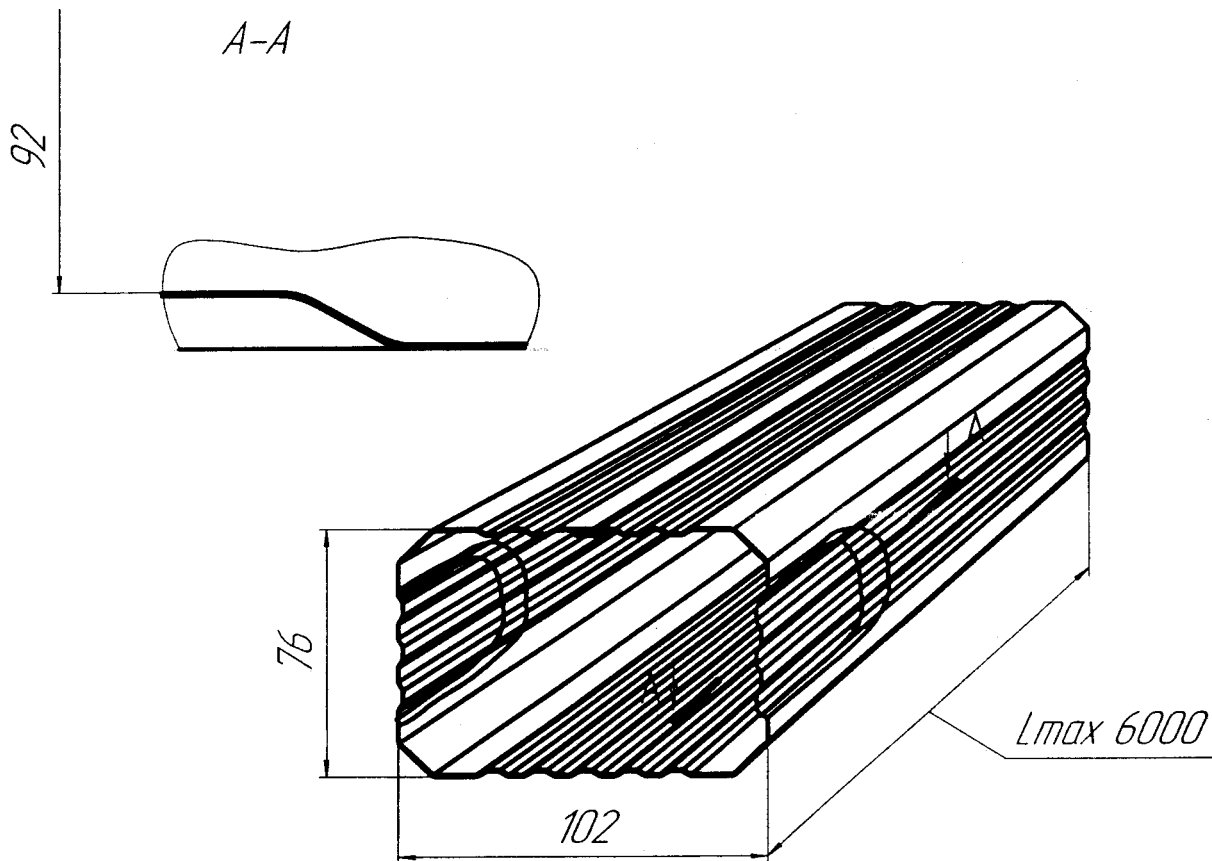
⊙ Масса при L 1м - 1,96 кг

Рис. 5
Колено
(профиль ПСВ-5, 8ГК.458.029)

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

1	0406-0316	Р/л		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ - 078



Масса при L 1м - 1.57 кг.

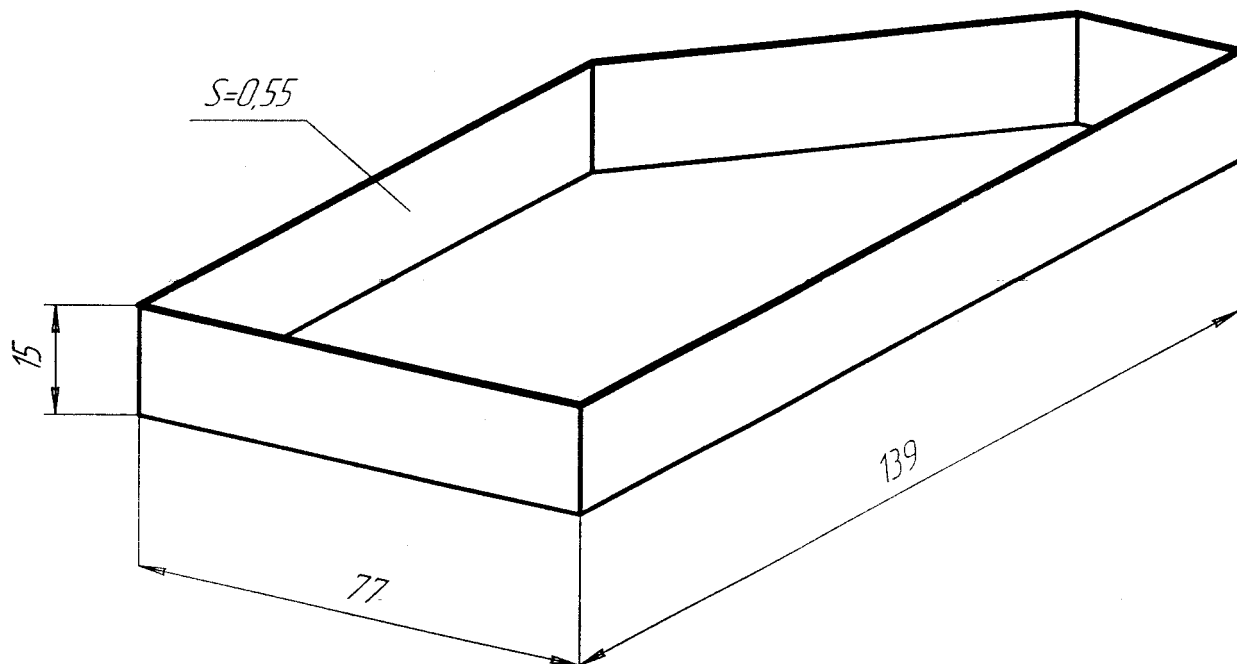
Рис. 6
Труба
(профиль ПСВ-6, 8ГК.172.978)

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

1		0406-0316	<i>В.А.</i>	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ - 078

Лист
9



Масса 0,071кг.

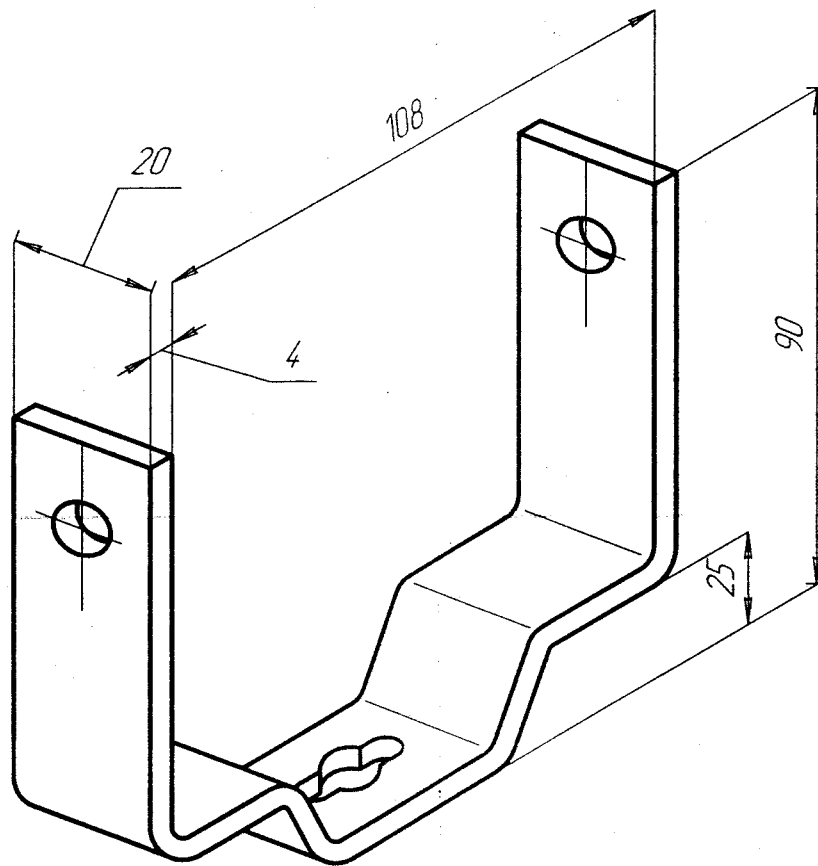
Рис. 7
Крышка
 (профиль ПСВ-7, 8ГК.310.828 - изображено)
 (профиль ПСВ-8, 8ГК.310.828-01 - зеркальное отражение)

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дцкл.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата

ТИ - 078

Лист
10



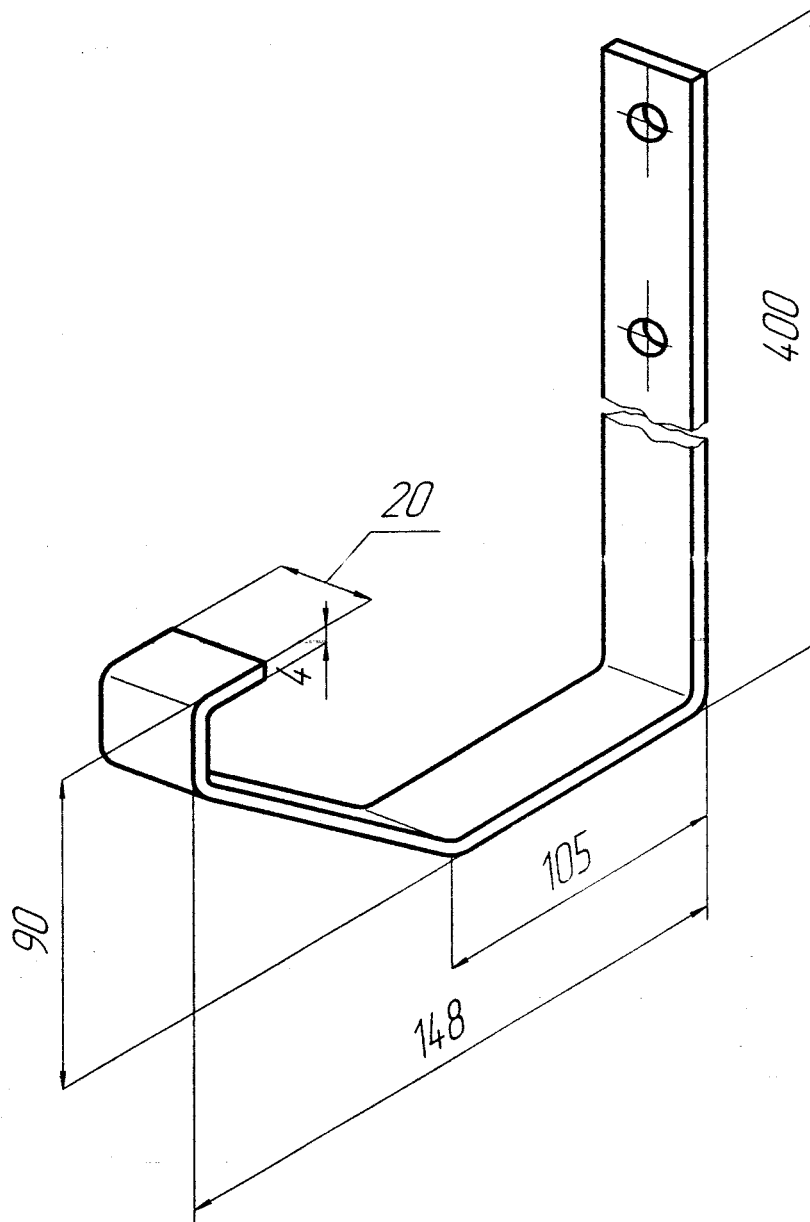
Масса 0,16кг.

Рис. 8
Скоба для крепления труб
(профиль ПСВ-9, 8ГК.141.877)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дцкл.	Подп. и дата

ТИ - 078

Лист
11



Масса 0,38кг.

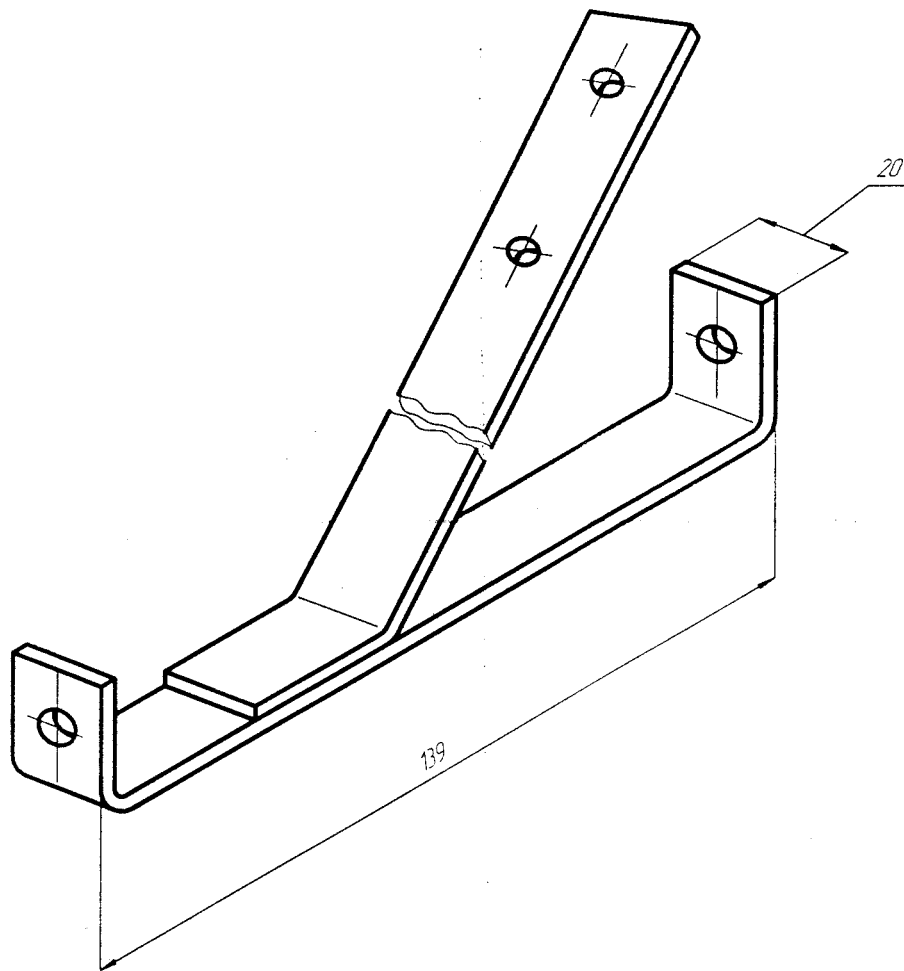
Рис. 9
Крюк
(профиль ПСВ-10, 8ГК.141.875)

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № докл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
-----	------	---------	-------	------

ТИ - 078

Лист
12



Масса 0,25кг.

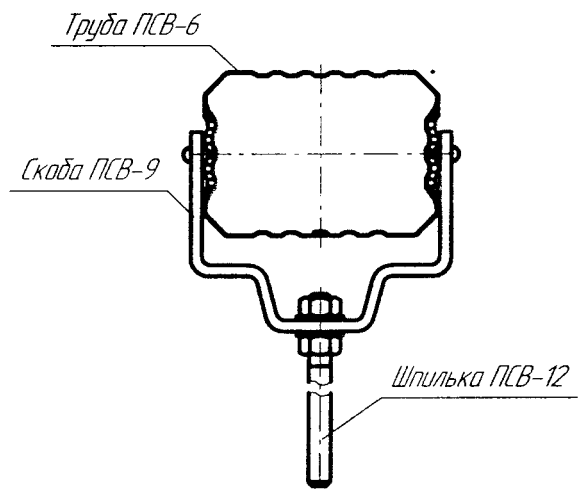
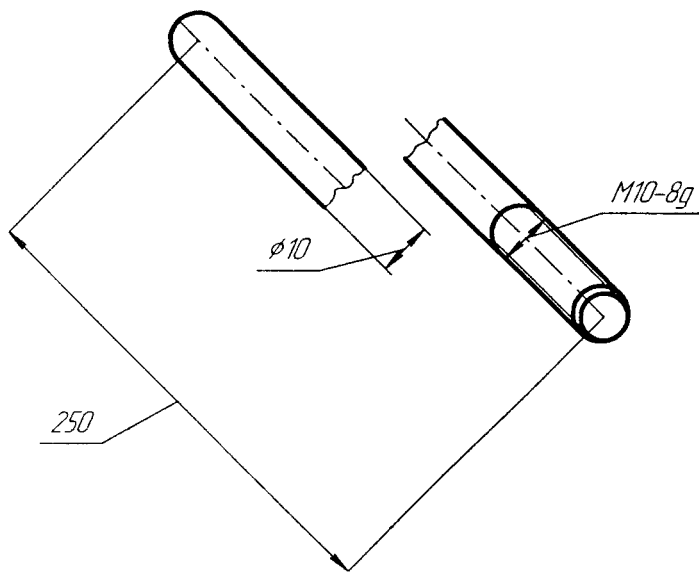
Рис. 10
Скоба
(профиль ПСВ-11, 5ГК.141.106)

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дудл.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТИ - 078

Лист
13



Узел крепления трубы ПСВ-6
к стене здания

Масса 0,38кг.

Рис. 11
Шпилька
(ПСВ-12, 8ГК.931.309)

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дцкл
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата

ТИ - 078

Лист
14

Заказ следует направлять по адресу:
 443048, г. Самара, ОАО "Самарский завод "Электроцит", заместителю
 директора по коммерческим вопросам.

Телефоны:

78-40-94, 28-14-94, 78-42-42,
 50-90-75 -- коммерческо-договорной отдел
 50-90-80 -- отдел индустриальных
 строительных конструкций
 службы технического директора.

Телеграф: Самара 48 МЕЧ.

Телефакс: (846-2)-50-38-09

E-mail: info@redclay.samara.ru

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Лист
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	ТМ - 078

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов				Всего листов	№ Документа	Вход. № сопр. докум.	Подпись	Дата
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных					

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТМ - 078